Jahresbericht 2019

DCG
Lilienhof

Das Vereinsjahr 2019

#Gottesdienste

#Aktivitäten

#Gemeinschaft

2019 - Das Vereinsjahr
#Gottesdienste #Aktivitäten #Gemeinschaft

Inhaltsverzeichnis	2
Vorwort	4
Der Verein DCG - Altersaufteilung	6-7
Der Verein DCG - Mitglieder: Geburten	8-9
Der Verein DCG - Mitglieder: Hochzeiten	10-11
Gottesdienste	12-13
Gemeinschaft	14-15
Instandhaltung	16-17
Aktivitäten	18-19
Aktivitäten	20-21
Finanzen	22
Vermögensübersicht	24-25
EAÜ-Rechnung	26-28
Ideeller Bereich, Jahresergebnis	29
Bescheinigung	30
DCG im Internet	31

2019

Vorwort

Liebe Leserinnen, liebe Leser,

wir freuen uns, Ihnen hiermit den Jahresbericht des vergangenen Jahres präsentieren zu können.

Auch im abgelaufenen Jahr 2019 haben wir viele interessante Veranstaltungen und Erlebnisse miteinander auf dem Lilienhof genossen. Sogar im Ausland erlebten wir sowohl Sportevents als auch internationale Treffen.

Das Aktivitätsniveau ist, wie auch in den vergangenen Jahren, unverändert hoch. Wenn man das Strahlen in den Augen der Kinder sieht und das Engagement erlebt, mit dem sich so viele für die Jüngeren einsetzen, dann ist das für uns Motivation genug, uns weiterhin für die zukünftige Generation zu engagieren und für die ältere Generation ebenso. Auch diese ist sehr wichtig für uns in unserer täglichen Arbeit.

Auf diesem Weg ein herzliches Dankeschön an alle Ehrenamtlichen, die ihre Zeit, ihr Geld und ihre Ressourcen zum Wohle des Vereins einsetzen und ohne die ein solch aktives Vereinsleben nicht möglich ist.

Einen kleinen Einblick in die Aktivitäten unseres Vereins wollen wir Ihnen mit dieser neuen Ausgabe unseres Jahresberichts geben.

Sehen Sie selbst….

Katrin Merkle
(1. Vorsitzende)

Pascal Wissler
(2. Vorsitzender)

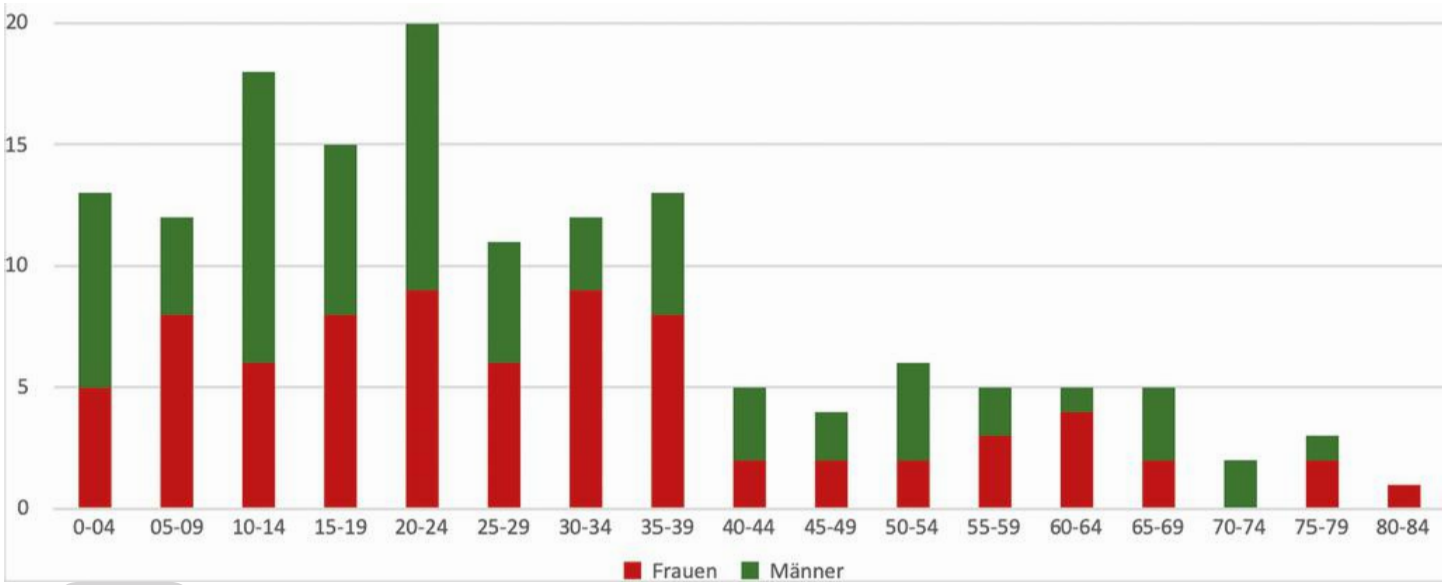
Der Verein DCG

- fördert die christliche Religionsausübung
- setzt sich für Religionsfreiheit ein
- unterstützt Menschen jeden Alters
- setzt sich für Ehe und Familie ein
- arbeitet für die Mission und Völkerverständigung
- dient mildtätigen Zwecken

Vereine sind für Menschen da -
und werden von engagierten Menschen getragen.

Der Verein *Die Christliche Gemeinde Lilienhof* wird von etwa 150 Personen gebildet, wobei der Männer- und Frauenanteil fast gleich ist.
Vom Altersschnitt her gesehen ist es ein eher junger Verein, den großen Anteil stellen zu einem Drittel die 10- bis 24-Jährigen. So sind auch die Vereinsaktivitäten bevorzugt auf diese Altersgruppe sowie Familien ausgerichtet.
Der Verein DCG Lilienhof hat Zukunft!

Altersaufteilung



Der Verein DCG

- freut sich über Familienzuwachs

Wir wünschen den neuen Erdenbürgern und den Familien
alles Gute, Gesundheit und Wohlergehen in der Zukunft

Geburten

Jakob und Karla 19. Januar 2019

Louis Kenneth 20. Februar 2019

Nora Meline 23. April 2019

Alma Luise 30. August 2019

Simen Meier 7. Dezember 2019

Der Verein DCG

- feiert gerne Hochzeiten

Wir wünschen den Frischvermählten
alles Gute für die gemeinsame Zukunft

Hochzeitsgottesdienst

Karine und Martin 24. Mai 2019

Ruth und Holger 27. Juni 2019

Gottes-dienste

- für Kinder, Jugendliche, Erwachsene

"Und lehret sie halten alles,
was ich euch befohlen habe.
Und siehe, ich bin bei euch
bis an der Welt Ende."
(Jesus)

Kinder

- Mädchenjungschar (9 Kinder)
- Bubenjungschar (11 Kinder)
- Kinderstundengruppe (20 Kinder)
- Kinderfreizeit bei Ulm

Jugendliche

- Jugendtreffen (ca. 60 Jugendliche)
- Jugendtouren, Jungscharausflüge
- BUK Treffen in Norwegen (Brunstad Jugend Club)

Gottesdienste Regionaltreffen Konferenzen

- **Regionalversammlungen** mit den umliegenden Gemeinden aus Süddeutschland
- **Konferenzen** am Konferenzort *Oslofjord Convention Center* in Norwegen
  Viele Mitglieder des DCG Lilienhof reisen vor allem im Sommer gerne zu den Konferenzen nach Norwegen. Wer diese Möglichkeit nicht hat, kann die Veranstaltungen per Satellitenübertragung zuhause mitverfolgen.
- Überregionale **Seniorentreffen**
- **Frauen- und Männertreffen**
- **Jubiäumsfeiern**
- **Hochzeitsgottesdienste**
- **Abendmahl**
- **Taufe**
- **Sommerfest**
- **Weihnachtsfeiern**

Gottesdienste und Zusammenkünfte 2019	**Öffentlich für alle** Gottesdienste	**Für die Jugend** Gottesdienste Soziale Treffen Aktivitäten	**Für die Kinder** Kindergottesdienste Jungschar Spiele Musik	**Bibelkurs** mit Abschlußfest Gespräche Gruppen-aufgaben

Gemein-schaft

**- in Interessengruppen,
Altersgruppen,
und altersübergreifend**

Das ist gerade in unserer Zeit essentiell wichtig,
schafft Geborgenheit, Lebensinhalt, Spaß und Freude -
und schützt nicht zuletzt im Alter vor Vereinsamung

GALLAFEST

Instand-haltung

- auf so einem großen und alten Anwesen eine unendliche Geschichte

Hier gibt es unzählige Aufgaben und Arbeiten.
Um das Anwesen zu pflegen, zu erhalten und zu verbessern
sind viele geschickte Hände nötig.
Toll, dass auch die Jugend ihren Beitrag dazu leistet!

Gebäude und Nebengebäude - Dächer - Wasser - Strom - Sanitär - Heizung - Lüftung - Sicherheit - Versicherung - Technik - Reparaturen - Einrichtung - Fenster und Fensterläden streichen - Unkrautjäten - Bepflanzungsanlagen - Rasen mähen - malen - aufräumen - renovieren - putzen - Holzarbeiten - Denken - planen - Planungen verwerfen - Planungen durchführen...

Aktivi-täten

- für Kinder
- Jugendliche
- Erwachsene
- Familien
- Ältere

Aktivitäten für Kinder Jugend Erwachsene	**Jungschar** Indoor/Outdoor Spiele Sport Basteln Backen Musik	**Fußball** Mädchen Jungen **Eishockey** Kinder ab 7	**Frauen** Frühstück Ausflüge Mütter-Kinder- Treff	**Senioren** Treffen Kaffetrinken Austausch mit Partner- gemeinden

F RÜHLING S ommer H erbst W inter

Aktivi-täten

- Unterweisung und Unterhaltung
in ausgewogener Mischung

Was dem Einen seine digitale Welt bedeutet
ist für den Anderen Sport und Spiel.
Wahrnehmung der verschiedenen Bedürfnisse
und Achtsamkeit im Umgang
mit dem heutigen Überangebot sind erforderlich.
Ein großes Angebot kann vielen gerecht werden. Dazu benötigt
es Helfer, Mentoren und Trainer.

DCG ARENA

www.dcg-info.de

Finanzen

2019 war ein aktives und ereignisreiches Jahr für die DCG Lilienhof e. V. Wie in den Vorjahren so ist auch das Jahr 2019 ein gesundes, von weitsichtigem Handeln geprägtes Jahr gewesen.

Der Vorstand hat die vorhandenen, in den letzten Jahren vermehrt aufgebauten Vermögenswerte solide verwaltet. Hier ist hauptsächlich der Erhalt und das permanente Verbessern des vereinseigenen Hofguts „Lilienhof“ zu erwähnen. Alle finanziellen und sonstigen Entscheidungen sind geprägt von dem Gedanken, dass wir langfristig agieren. Die Bedürfnisse der zukünftigen Generation stehen hier eindeutig im Vordergrund. Für die heranwachsende Generation zu investieren hat bei uns höchste Priorität. Denn hier liegt unsere Zukunft.

Der Verein DCG Lilienhof e. V. hat in Zusammenarbeit mit allen aktiven Mitgliedern und Fördermitgliedern Sparpläne etabliert, die eine verlässliche Planung ermöglichen und Rahmenbedingungen für die kommende Generation schaffen. Dies besonders im Hinblick auf den Erhalt und den in Zukunft geplanten weiteren Ausbau des Hofguts Lilienhof. Die tragende Säule für die Zunahme bei den Einnahmen sind die freiwilligen Spenden, die von den vielen engagierten Mitgliedern kommen.

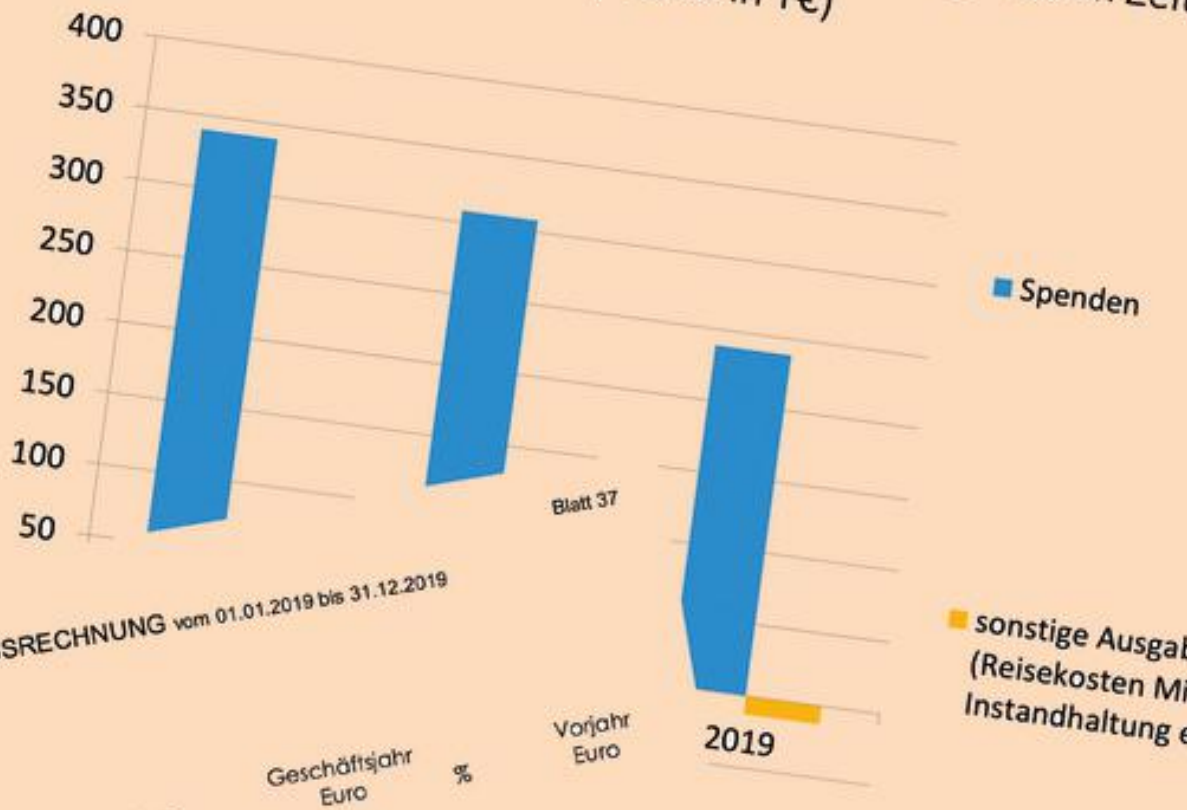
Dies zeigt sich im grundsoliden Jahresabschluss DCG Lilienhof:
Wir weisen ein Spendenvolumen von ca. 239.000,00 Euro und ein Eigenkapital von ca. 1,1 Mio. Euro aus.

Der Vorstand wird die erfolgreich eingeschlagene Richtung im nächsten Jahr fortsetzen. Da alle Vorstandsbeschlüsse lt. Satzung einstimmig gefasst werden, können die Mitglieder in hohem Maße Erwägungen und Diskussionsfreude im Vorstandsgremium voraussetzen, bevor verbindliche Entscheidungen fallen.

Der Verein DCG Lilienhof e. V. erstellt seinen Jahresbericht gem. § 4 Abs. 3 EstG in Form einer Einnahmen-/Überschussrechnung nach dem Zufluss-/Abflussprinzip.

1. Ideeller Bereich

Entwicklung ausgewählter Einnahmen u. Ausgaben im Zeit
(Werte in T€)



HMEN-AUSGABEN-ÜBERSCHUSSRECHNUNG vom 01.01.2019 bis 31.12.2019

ristliche Gemeinde Lilienhof e. V.

en

	Euro	Geschäftsjahr Euro	%	Vorjahr Euro
IDEELLER BEREICH				
I. Nicht anzusetzende Ausgaben				232,00
1. Abschreibungen	907,21			5.344,00
2. Reisekosten	2.185,00			1.866,05
3. Raumkosten	1.449,98			12.344,50
4. Übrige Ausgaben	11.113,41			19.786,55
		15.655,60	26,38	
Gewinn/Verlust ideeller Bereich		15.655,60-	26,38	19.786,55-
B. ERTRAGSTEUERNEUTRALE POSTEN				
I. Ideeller Bereich (ertragsteuerneutral)				

Zusammensetzung des Jahresergebnisses 2019
(Werte in T€)

VERMÖGENSÜBERSICHT zum 31.12.2019

AKTIVA

	Euro	Geschäftsjahr Euro	Vorjahr Euro
A. ANLAGEVERMÖGEN			
I. Sachanlagen			
1. Grundstücke, grundstücksgleiche Rechte und Bauten einschließlich der Bauten auf fremden Grundstücken			
Grundstücke, grundstücksgleiche Rechte und Bauten	138.307,80		138.307,80
Gebäude	693.111,99		688.930,00
2. Technische Anlagen und Maschinen	7.384,00		9.465,00
3. Andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung			
Fahrzeuge, Transportmittel	160,00		202,00
Vereinsausstattung	17.600,99		19.213,00
Sonstige Anlagen und Ausstattung	4.197,00		3.930,00
		860.761,78	860.047,80
B. UMLAUFVERMÖGEN			
I. Kasse, Bank		161.470,92	117.724,22
C. AKTIVE RECHNUNGSABGRENZUNGSPOSTEN		381.192,97	401.798,00
		1.403.425,67	1.379.570,02

DCG Lilienhof e.V. 79241 Ihringen

PASSIVA

	Euro	Geschäftsjahr Euro	Vorjahr Euro
A. VEREINSVERMÖGEN			
I. Gewinnrücklagen			
1. Freie Gewinnrücklagen	98.774,70		82.401,99
2. Sonstige Gewinnrücklagen	272.601,98		258.040,94
		371.376,68	340.442,93
II. Ergebnisvorträge			
1. Ideeller Bereich	1.365.964,16		1.234.914,79
2. Vermögensverwaltung	200.854,33		168.108,92
3. Andere ertragsteuerfreie Zweckbetriebe	905.270,66-		769.891,22-
4. Ertragsteuerpflichtige Geschäftsbetriebe Sport	8.645,65		8.645,65
5. Andere ertragsteuer-pflichtige wirtschaftliche Geschäftsbetriebe	56.176,61		56.176,61
		726.370,09	697.954,75
B. VERBINDLICHKEITEN			
1. Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten		305.678,90	341.172,34
		1.403.425,67	1.379.570,02

EINNAHMEN-AUSGABEN-ÜBERSCHUSSRECHNUNG vom 01.01.2019 bis 31.12.2019

Die Christliche Gemeinde Lilienhof e. V.
Verein
Ihringen

	Euro	Geschäftsjahr Euro	%	Vorjahr Euro
A. IDEELLER BEREICH				
I. Nicht anzusetzende Ausgaben				
1. Abschreibungen	907,21			232,00
2. Reisekosten	2.185,00			5.344,00
3. Raumkosten	1.449,98			1.866,05
4. Übrige Ausgaben	11.113,41			12.344,50
		15.655,60	26,38	19.786,55
Gewinn/Verlust ideeller Bereich		15.655,60-	26,38	19.786,55-
B. ERTRAGSTEUERNEUTRALE POSTEN				
I. Ideeller Bereich (ertragsteuerneutral)				
1. Steuerneutrale Einnahmen				
Spenden	238.749,51			307.958,59
2. Nicht abziehbare Ausgaben				
Gezahlte/hingegebene Spenden	77.464,50			99.014,69
		161.285,01	271,76	208.943,90
II. Geschäftsbetriebe Sport (ertragsteuerneutral)				
1. Nicht abziehbare Ausgaben		19,00	0,03	0,00
Gewinn/Verlust ertragsteuerneutrale Posten		161.266,01	271,72	208.943,90
C. VERMÖGENSVERWALTUNG				
I. Einnahmen				
1. Ertragsteuerfreie Einnahmen				
Miet- und Pachterträge		103.283,97	174,03	97.113,18
II. Ausgaben				
1. Ausgaben/Werbungskosten				
Abschreibungen	16.928,24			17.354,19
Sonstige Ausgaben	37.237,61			37.982,46
		54.165,85	91,27	55.336,65
Gewinn/Verlust Vermögensverwaltung		49.118,12	82,76	41.776,53
Übertrag		194.728,53		230.933,88

EINNAHMEN-AUSGABEN-ÜBERSCHUSSRECHNUNG vom 01.01.2019 bis 31.12.2019

Die Christliche Gemeinde Lilienhof e. V.
Verein
Ihringen

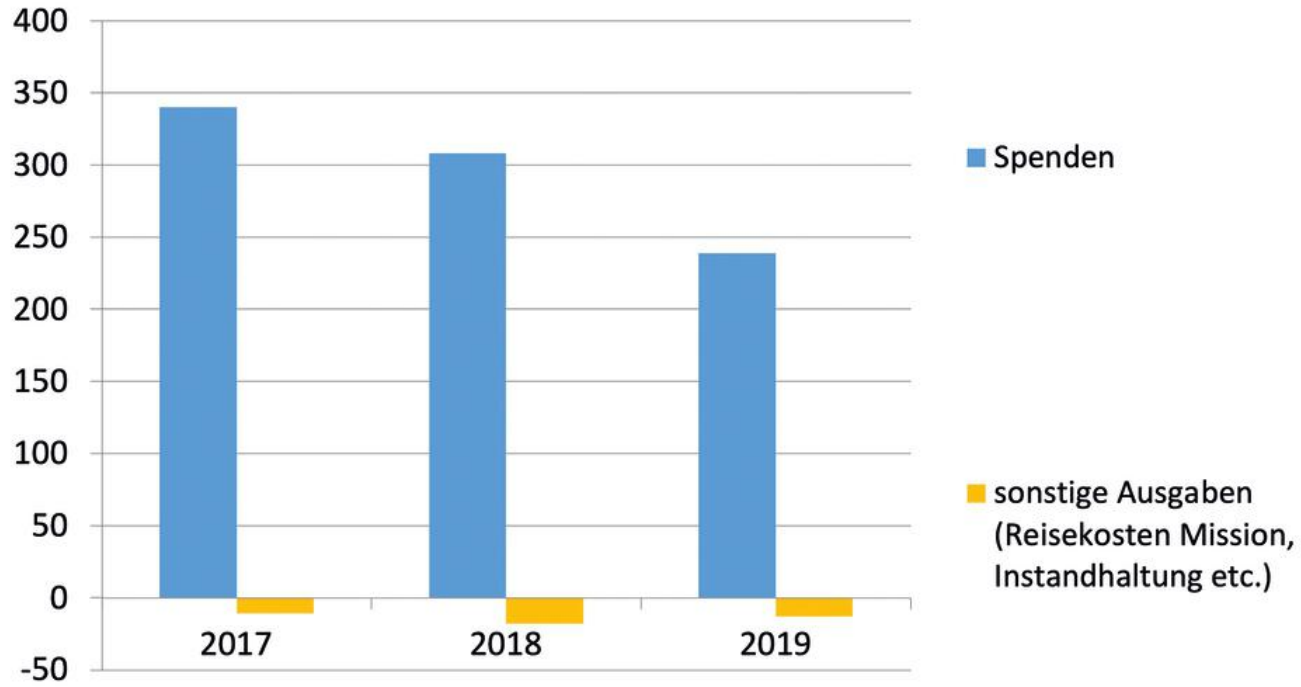
	Euro	Geschäftsjahr Euro	%	Vorjahr Euro
Übertrag		194.728,53		230.933,88
D. SONSTIGE ZWECKBETRIEBE				
I. Sonstige Zweckbetriebe 1 (Umsatzsteuerpflichtig)				
1. Einnahmen aus Umsatzerlösen	20.401,40			8.322,91
2. Einnahmen aus sonstigen betrieblichen Erträgen	10.483,74			2.720,35
		30.885,14	52,04	11.043,26
3. Ausgaben für Material Ausgaben für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	14.134,72			6.037,41
4. Abschreibungen Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände und Sachanlangen	8.105,12			8.289,09
5. Ausgaben für sonstige betriebliche Aufwendungen	37.262,05			19.663,37
		59.501,89	100,26	33.989,87
6. Zinsen und ähnliche Ausgaben		2.515,43	4,24	2.749,46
Gewinn/Verlust Sonstige Zweckbetriebe 1		31.132,18-	52,46	25.696,07-
II. Sonstige Zweckbetriebe 2 (Umsatzsteuerfrei)				
1. Einnahmen aus Umsatzerlösen		53.414,60	90,00	1.677,00
2. Abschreibungen Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände und Sachanlagen	4.801,37			4.566,81
3. Ausgaben für sonstige betriebliche Aufwendungen	151.602,77			67.476,82
		156.404,14	263,53	72.043,63
Übertrag		60.606,81		134.871,18

EINNAHMEN-AUSGABEN-ÜBERSCHUSSRECHNUNG vom 01.01.2019 bis 31.12.2019

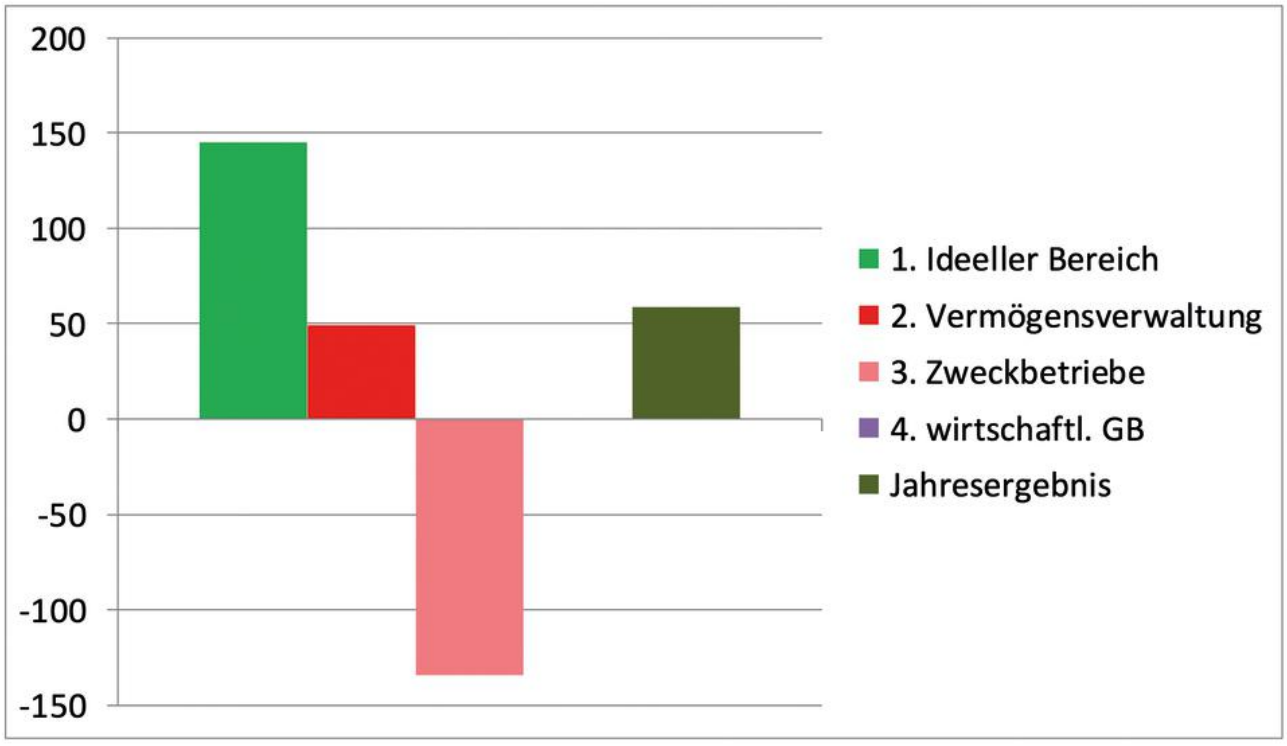
Die Christliche Gemeinde Lilienhof e. V.
Verein
Ihringen

	Euro	Geschäftsjahr Euro	%	Vorjahr Euro
Übertrag		60.606,81		134.871,18
4. Zinsen und ähnliche Ausgaben		1.257,72	2,12	1.374,73
Gewinn/Verlust Sonstige Zweckbetriebe 2		104.247,26-	175,65	71.741,36-
Gewinn/Verlust Sonstige Zweckbetriebe		135.379,44-	228,11	97.437,43-
E. JAHRESERGEBNIS		**59.349,09**	100,00	**133.496,45**

1. Ideeller Bereich
Entwicklung ausgewählter Einnahmen u. Ausgaben im Zeitablauf
(Werte in T€)



Zusammensetzung des Jahresergebnisses 2019
(Werte in T€)



Bescheinigung

Der Jahresabschluss auf den 31. Dezember 2019 der Körperschaft

"Die Christliche Gemeinde Lilienhof e.V."

besteht aus der Vermögensübersicht und der EAÜ-Rechnung.

Unter der Voraussetzung, dass die Bücher in Übereinstimmung mit dem Zahlenwerk des vorliegenden Berichtes abgeschlossen werden, erteilen wir folgende Bescheinigung:

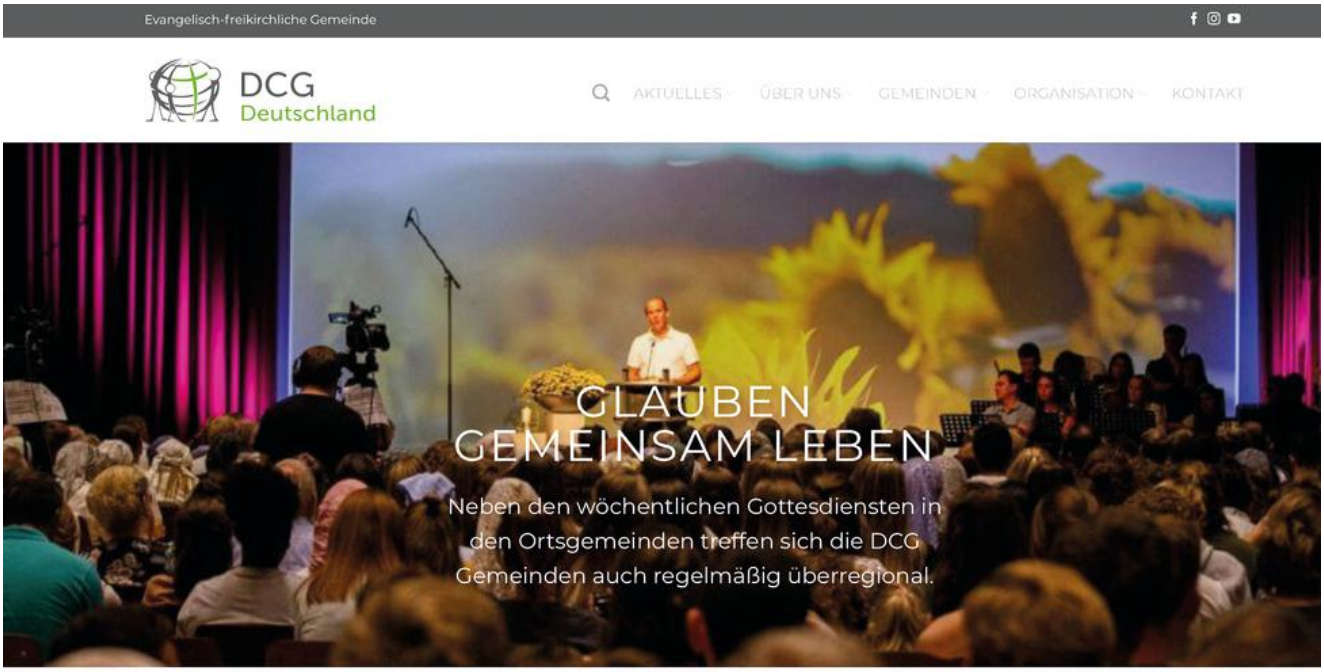
Der nachstehend erläuterte Jahresabschluss wurde von uns auf der Grundlage der uns vorgelegten Bücher und Bestandsnachweise sowie der erteilten Auskünfte erstellt. Eine Beurteilung der Ordnungsmäßigkeit dieser Unterlagen und der Angaben der Körperschaft war nicht Gegenstand unseres Auftrages.

Die Bedingungen, die das Gemeinnützigkeitsrecht für steuerbegünstigte Zwecken dienende Körperschaften fordert (hier: § 63 Abs. 3 AO - Nachweis der tatsächlichen Geschäftsführung -) wurden beachtet.

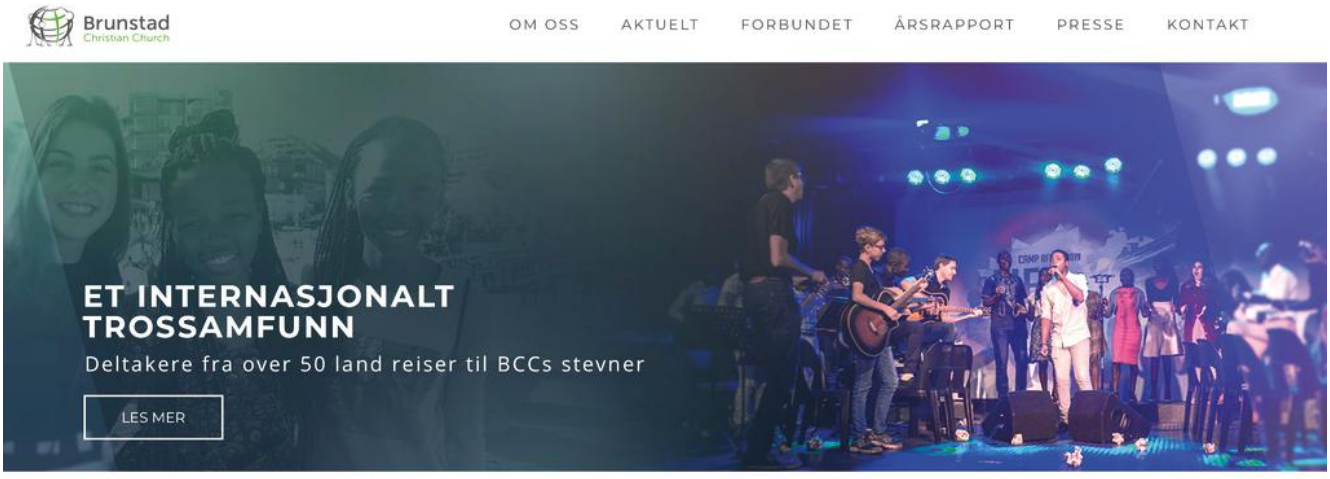
Der steuerbegünstigten Zwecken dienenden Körperschaft "Die Christliche Gemeinde Lilienhof e. V." wird eine positive Zukunftsaussicht bescheinigt.

Frank Lautenschläger
Diplom-Betriebswirt (BA)
Steuerberater

DCG im Internet www.dcg-deutschland.de



DCG international www.bcc.no



DCG
Lilienhof

Die Christliche Gemeinde Lilienhof e.V.
Lilienhof 1
79241 Ihringen
© 2019